

EDMAN SANAT
ادمان صنعت

تولید کننده انواع
سیم های جوشکاری

سیم جوشکاری با گاز محافظ CO₂ و مخلوط





استانداردها

AWS A5.18: ER70S-6

EN 440: 1995: G3Si1 (for wire)

DIN 8559: SG2

آنالیز شیمیایی سیم جوش براساس استاندارد 2005 AWS A5.18-A5.18M (درصد وزنی)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	CU
0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	≤ 0.025	≤ 0.035	≤ 0.15	≤ 0.15	≤ 0.15	≤ 0.03	≤ 0.50

خواص مکانیکی با گاز محافظ CO₂

استحکام کششی (MPa)	استحکام تسلیم (MPa)	ازدیاد طول (%)	مقاومت به ضربه (J) -29°C (Charpy V-Notch)
500-640	420min	22min	27min

موارد مصرف

استاندارد EN

S235J2G3 – S355J2G3, E360, P235T1 – P355T1, P235G1TH, L210, L290MB, P255G1TH, P235GH, P265GH, P295GH, P310GH, P255NH, S235JRS1 – S235J4S, S355G1S – S355G3S, S255N-S385N, P255NH – P385NH, GE200 – GE260

استاندارد API/ASTM

ASTMA27 a. A36 Gr. all; A106 Gr. A, B A214; A242 Gr. 1-5; A266 Gr. 1,2,4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299; Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; A556 Gr. B2A; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A572 Gr. 42, 50; A606 Gr. all; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr. 45; A936 Gr. 50

استاندارد DIN

St 37-2 to St 70-2; St 37-3 to St 52-3; St 37.0 to St 52.0; St 37.4 to St 52.4; StE 210.7 to StE 360.7; StE 210.7 TM to StE 290.7 TM; St 35.8 to St 45.8; HI; HII; 17Mn4; 19Mn5; GL-A to GL-E; GL-A 36 to GL-E 36; StE255 to StE355; WStE 255 to WStE 380; TStE 255 to TStE 355; TT ST 35 N; GS 38; GS 52.

توضیحات

این سیم دارای پوشش مس بوده و برای جوشکاری عمومی میگ/مگ در فولادهای ساختمانی، فولادهای لوله، کشتی سازی و مخازن تحت فشار کاربرد دارد. برای گاز محافظ، گاز CO₂ و یا مخلوط گازهای دیگر نظیر گاز آرگون با ۵ تا ۲۵ درصد گاز CO₂، بکار می رود. این سیم همچنین قابلیت جوشکاری در تمام حالات جوش را دارا می باشد.

بسته بندی

به صورت مسوار و کلاف شده روی قرقره های پلاستیکی به وزن ۱۵ کیلوگرم و در قطرهای ۸/۰ تا ۶/۱ میلیمتر

شرکت ادمان صنعت

کارخانه: اصفهان | اتوبان ذوب آهن | شهرک صنعتی اشترجان | پلاک ۲۱۷/۱ | تلفن: ۰۳۱-۳۷۵۸۴۲۱۰ | فکس: ۰۳۱-۳۷۵۸۲۱۲۹